

リックス®フィルム(LLDPEフィルム) LIXーUS L3105(高速・低温シールタイプ)



リックス®フィルムは、リニアローデンシティポリエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐衝撃性に優れています。

<特長>

- ① L3105は、低温シールタイプよりも更に低温化し、EVAに匹敵する高速充填・製袋が可能です。
- ② EVAに比べ、ヒートシール強度、ホットタック性、低臭性に優れています。
- ③ 密封性に優れ、シール時のPE溜りが少なくシール部が美しく仕上がります。
- ④ 柔軟性があり、耐衝撃性、耐ピンホール性に優れています。
- ⑤ 適度な滑り性と透明性を有しており、安定した機械適性があります。
(お願い: 良好な滑り性と耐ブロッキング性を得るためには、粉ふりを行ってください。)
- ⑥ ホット充填: 80℃以下、ポイル75℃以下での使用が可能です。

<用途>

高速小袋自動充填、高速自動包装、米袋等

リックス®フィルム L3105タイプの一般物性

項 目		単 位	L3105(AM)		測定法
厚さ		μ m	40	50	
ヘイズ		%	6.2	6.4	JIS K7105
引張破壊強さ	タテ	MPa	36	33	JIS K7127
	ヨコ		32	32	
引張破壊伸び	タテ	%	550	560	JIS K7127
	ヨコ		610	610	
引張弾性率	タテ	MPa	90	90	JIS K7127
	ヨコ		90	90	
静摩擦係数	シール面	—	0.1	0.1	傾斜法(tanθ)
加熱収縮率 (90℃、30分)	タテ	%	1.8	1.7	JIS K6782
	ヨコ		0.5	0.6	
衝撃強度	23℃	J	1.3	1.4	東洋紡法
	5℃		1.0	1.1	
ヒートシール強度 (0.2MPa,1sec)	85℃	N/15mm	1	1	東洋紡法 (PET挟み込み)
	90℃		4	4	
	95℃		5	6	
	100℃		6	7	

<L310520>

注) これらのデータは特定条件(23℃、50%RH)の下、
当社のフィルム特性評価機関で、測定した代表値です。
巻内: コロナ処理面、巻外: シール面

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部
【大 阪】TEL.(06)6348-3762~3765 FAX.(06)6348-3769
【東 京】TEL.(03)6887-8868 FAX.(03)6887-8870
【名古屋】TEL.(052)856-1633 FAX.(052)856-1634
【九 州】TEL.(092)451-3123 FAX.(092)411-6681