

# リックス®フィルム(LLDPEフィルム) LIXーUS L4104 (パウダーレス 高速・低温シールタイプ)



リックス®フィルムは、リニアローデンシティポリエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐破袋性に優れています。

## <特長>

- ① L4104は、低温シールタイプよりも更に低温化し、EVAに匹敵する高速充填・製袋が可能です。
- ② EVAに比べ、ヒートシール強度、ホットタック性、低臭性に優れています。
- ③ 密封性に優れ、シール時のPE溜りが少なくシール部が美しく仕上がります。
- ④ 柔軟性があり、耐衝撃性、耐ピンホール性に優れています。
- ⑤ 適度な滑り性と透明性を有しており、安定した機械適性が有ります。  
(お願い: 良好な滑り性と耐ブロッキング性を得るためには、粉ふりを行ってください。)
- ⑥ ホット充填: 95℃以下、ボイル85℃以下での使用が可能です。

## <用途>

高速小袋自動充填、高速自動包装等

## リックス®フィルム L4104タイプの一般物性

項目		単位	L4104			測定法
厚さ		μm	40	50	60	
ヘイズ		%	7.5	8.0	8.5	JIS K7105
引張破壊強さ	タテ	MPa	33	33	32	JIS K7127
	ヨコ		30	30	30	
引張破壊伸び	タテ	%	520	550	570	JIS K7127
	ヨコ		630	620	640	
引張弾性率	タテ	MPa	110	110	110	JIS K7127
	ヨコ		120	120	120	
静摩擦係数	シール面	—	0.1	0.1	0.1	傾斜法(tanθ)
加熱収縮率 (90℃、30分)	タテ	%	1.5	1.3	1.1	JIS K6782
	ヨコ		0.3	0.4	0.5	
衝撃強度	23℃	J	0.7	0.8	0.9	東洋紡法
	5℃		0.5	0.6	0.8	
ヒートシール強度 (0.2MPa, 1sec)	90℃	N/15mm	0.5	0.5	0.5	東洋紡法 (PET挟み込み)
	95℃		4	3	2	
	100℃		5	6	6	
	105℃		6	7	8	

<L410421>

注) これらのデータは特定条件(23℃、50%RH)の下、  
当社のフィルム特性評価機関で、測定した代表値です。  
巻内: コロナ処理面、巻外: シール面

**東洋紡株式会社**      パッケージング事業総括部  
【大阪】TEL.(06)6348-3762~3765      FAX.(06)6348-3769  
【東京】TEL.(03)6887-8868      FAX.(03)6887-8870  
【名古屋】TEL.(052)856-1633      FAX.(052)856-1634  
【九州】TEL.(092)451-3123      FAX.(092)411-6681