

パイレン®フィルム-CT

(P1153 セミレトルトタイプ)

TOYOBO

パイレン®フィルム-CTは、ポリプロピレンを主原料とした無延伸ポリプロピレンフィルム(GPP)で、透明性、耐熱性、耐水性、耐薬品性に優れています。

< 特長 >

- ①P1153は、セミレトルト(120℃以下)が可能です。
- ②耐寒性があり、破袋強度が優れています。
- ③低温ヒートシール性があり、ヒートシール温度範囲が広がっております。
- ④レトルト前と後でのヒートシール強度の変化が少なく、レトルト前に良否判定が容易です。
- ⑤良好な滑り性を得るためには粉ふりを行ってください。又、固形物の真空包装でのレトルトの場合は、袋内面同志のブロッキングが発生する場合がありますのでご注意ください。

< 用途 >

セミレトルト(120℃以下)用途等

< フィルム一般物性 >

項目		単位	P1153			測定法
厚さ		μm	40	50	60	
ヘイズ		%	6.0	6.5	7.0	JIS K7105 準用
引張破壊強さ	タテ	MPa	40	40	40	JIS K7127 準用
	ヨコ		30	30	30	
引張破壊伸び	タテ	%	480	500	520	JIS K7127 準用
	ヨコ		600	600	600	
引張弾性率	タテ	MPa	380	380	380	JIS K7127 準用
	ヨコ		370	370	360	
静摩擦係数	シール面	—	0.3	0.3	0.2	傾斜法(tan θ)
加熱収縮率 (120℃、30分)	タテ	%	1.7	1.7	1.7	東洋紡法
	ヨコ		1.5	1.5	1.4	
衝撃強度	23℃	J	0.6	0.8	0.8	東洋紡法
	0℃		0.5	0.6	0.6	
ヒートシール強度 (0.2MPa,1sec)	135℃	N/15mm	2	1.5	1	東洋紡法 (PET挟み込み)
	140℃		4	3.5	2	
	145℃		10	10	5	
	150℃		—	—	15	

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内:コロナ処理面、巻外:シール面

<P115322>

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769
 【東京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870
 【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634
 【九州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681
 【メール】 toyobo_package@toyobo.jp

パイレン®フィルム-CT

(P1153 セミレトルトタイプ)

TOYOBO

パイレン®フィルム-CTは、ポリプロピレンを主原料とした無延伸ポリプロピレンフィルム(CPP)で、透明性、耐熱性、耐水性、耐薬品性に優れています。

< 特長 >

- ①P1153は、セミレトルト(120℃以下)が可能です。
- ②耐寒性があり、破袋強度が優れています。
- ③低温ヒートシール性があり、ヒートシール温度範囲が広がっております。
- ④レトルト前と後でのヒートシール強度の変化が少なく、レトルト前に良否判定が容易です。
- ⑤良好な滑り性を得るためには粉ふりを行ってください。又、固形物の真空包装でのレトルトの場合は、袋内面同志のブロッキングが発生する場合がありますのでご注意ください。

< 用途 >

セミレトルト(120℃以下)用途等

< フィルム一般物性 >

項 目		単位	P1153		測定法
厚さ		μm	70	80	
ヘイズ		%	8.0	9.0	JIS K7105 準用
引張破壊強さ	タテ	MPa	40	40	JIS K7127 準用
	ヨコ		30	30	
引張破壊伸び	タテ	%	540	560	JIS K7127 準用
	ヨコ		610	630	
引張弾性率	タテ	MPa	380	380	JIS K7127 準用
	ヨコ		360	360	
静摩擦係数	シール面	—	0.2	0.2	傾斜法(tanθ)
加熱収縮率 (120℃、30分)	タテ	%	1.4	1.4	東洋紡法
	ヨコ		1.2	1.2	
衝撃強度	23℃	J	1.1	1.2	東洋紡法
	5℃		0.6	0.7	
ヒートシール強度 (0.2MPa,1sec)	140℃	N/15mm	2	1	東洋紡法 (PET挟み込み)
	145℃		3	2	
	150℃		10	6	
	155℃		—	19	

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

<P115321>

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内:コロナ処理面、巻外:シール面

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大 阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769
 【東 京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870
 【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634
 【九 州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681
 【メール】 toyobo_package@toyobo.jp