

リックス®フィルム LIX-US

(L3105 高速・低温シールタイプ)

TOYOBO

リックス®フィルムは、リニアローデンシティエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐衝撃性に優れています。

< 特長 >

- ①L3105は、低温シールタイプよりも更に低温化し、EVAに匹敵する高速充填・製袋が可能です。
- ②EVAに比べ、ヒートシール強度、ホットタック性、低臭性に優れています。
- ③密封性に優れ、シール時のPE溜りが少なくシール部が美しく仕上がります。
- ④柔軟性があり、耐衝撃性、耐ピンホール性に優れています。
- ⑤適度な滑り性と透明性を有しており、安定した機械適性があります。
(お願い: 良好な滑り性と耐ブロッキング性を得るためには、粉ふりを行ってください)
- ⑥ホット充填:80℃以下、ボイル75℃以下での使用が可能です。

< 用途 >

高速小袋自動充填、高速自動包装、米袋等

< フィルム一般物性 >

項 目		単位	L3105		測定法
厚さ		μm	40	50	
ヘイズ		%	6.0	6.5	JIS K7105 準用
引張破壊強さ	タテ	MPa	40	40	JIS K7127 準用
	ヨコ		35	35	
引張破壊伸び	タテ	%	550	560	JIS K7127 準用
	ヨコ		610	610	
引張弾性率	タテ	MPa	90	90	JIS K7127 準用
	ヨコ		90	90	
静摩擦係数	シール面	—	0.1	0.1	傾斜法(tanθ)
加熱収縮率 (90℃、30分)	タテ	%	1.8	1.7	東洋紡法
	ヨコ		0.5	0.7	
衝撃強度	23℃	J	1.3	1.4	東洋紡法
	5℃		1.0	1.1	
ヒートシール強度 (0.2MPa,1sec)	85℃	N/15mm	1	1	東洋紡法 (PET挟み込み)
	90℃		4	4	
	95℃		5	6	
	100℃		6	7	

<L310522>

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内:コロナ処理面、巻外:シール面

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769

【東京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870

【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634

【九州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681

【メール】 toyobo_package@toyobo.jp