

リックス®フィルム NP

(L4102(AM) ノンパウダー 一般タイプ)

TOYOBO

リックス®フィルムは、リニアローデンシティポリエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐衝撃性に優れています。

< 特長 >

- ①L4102は、ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能です。
- ②パウダリングが不要ですので、製品へのパウダーの混入がありません。
- ③パウダリングの工程が不要でクリーンな作業環境が維持できます。
- ④ラミ製袋品を保証期間内で長時間積み重ね保管しても、袋の口開きは容易にできます。
- ⑤ラミ製袋品の袋内の耐スクラッチ性に優れ、傷つきによる外観悪化を防止します。
- ⑥95℃ボイルが可能です。

< 用途 >

ノンパウダー加工製品等

< フィルム一般物性 >

項目		単位	L4102(AM)							測定法
厚さ		μm	25	30	40	50	60	70	80	
ヘイズ		%	5.0	5.0	6.0	6.5	7.0	8.0	9.0	JIS K7105 準用
引張破壊強さ	タテ	MPa	40	40	40	35	35	35	35	JIS K7127 準用
	ヨコ		30	30	30	30	30	30	30	
引張破壊伸び	タテ	%	550	550	550	570	570	600	600	JIS K7127 準用
	ヨコ		650	650	650	650	650	650	650	
引張弾性率	タテ	MPa	170	170	170	170	170	170	170	JIS K7127 準用
	ヨコ		180	180	180	180	180	180	180	
静摩擦係数	シール面	—	0.3	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	傾斜法(tanθ)
加熱収縮率 (90℃、30分)	タテ	%	1.0	1.0	1.0	1.0	0.8	0.8	0.6	東洋紡法
	ヨコ		0.5	0.5	0.5	0.6	0.6	0.7	0.7	
衝撃強度	23℃	J	0.40	0.45	0.55	0.65	0.65	0.65	0.65	東洋紡法
	5℃		0.35	0.40	0.50	0.60	0.60	0.60	0.60	
ヒトシール強度 (0.2MPa,1sec)	110℃	N/15mm	0.4	0.5	0.5	0.2	0.2	0.2	0.2	東洋紡法 (PET挟み込み)
	115℃		5	5	5	1.5	1.5	1.5	1.5	
	120℃		6	6	8	9	9	9	9	
	125℃		6	6.5	8.5	10	10	10	10	

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内:コロナ処理面、巻外:シール面

<L410223>

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769

【東京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870

【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634

【九州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681

【メール】 toyobo_package@toyobo.jp

リックス®フィルム NP

(L4102 ノンパウダー 一般タイプ)

TOYOBO

リックス®フィルムは、リニアローデンシティポリエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐衝撃性に優れています。

< 特長 >

- ①L4102は、ノンパウダーでのラミネート・製袋が可能です。
- ②パウダリングが不要ですので、製品へのパウダーの混入がありません。
- ③パウダリングの工程が不要でクリーンな作業環境が維持できます。
- ④ラミ製袋品を保証期間内で長時間積み重ね保管しても、袋の口開きは容易にできます。
- ⑤ラミ製袋品の袋内の耐スクラッチ性に優れ、傷つきによる外観悪化を防止します。
- ⑥95℃ボイルが可能です。

< 用途 >

スタンディングパウチ、業務用袋等

< フィルム一般物性 >

項目	単位	L4102	測定法	
厚さ	μm	100		
ヘイズ	%	10	JIS K 7105 準用	
引張破壊強度	タテ	35	JIS K 7127 準用	
	ヨコ	35		
引張破壊伸び	タテ	610	JIS K 7127 準用	
	ヨコ	650		
引張弾性率	タテ	170	JIS K 7127 準用	
	ヨコ	180		
静摩擦係数(シール面/シール面)	—	0.20	傾斜法(tanθ)	
衝撃強度	5℃	J	0.8	東洋紡法
加熱収縮率(90℃, 30分)	タテ	%	0.5	東洋紡法
	ヨコ		0.8	
ヒートシール強度(0.2MPa, 1sec)	110℃	N/15mm	0.1	東洋紡法 (PET挟みこみ)
	120℃		1	
	130℃		16	
	140℃		19	
	150℃		22	

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

<L410223>

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内面:コロナ処理面, 巻外面:ヒートシール面

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769

【東京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870

【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634

【九州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681

【メール】 toyobo_package@toyobo.jp