

## (L4104 パウダーレス 高速・低温シールタイプ)

リックス®フィルムは、リニアローデンシティポリエチレン(LLDPE)を主原料とした無延伸フィルムで、夾雑物シール性、ホットタック性、耐寒性、耐衝撃性に優れています。

### < 特長 >

- ①L4104は、低温シールタイプよりも更に低温化し、EVAに匹敵する高速充填・製袋が可能です。
- ②EVAに比べ、ヒートシール強度、ホットタック性、低臭性に優れています。
- ③密封性に優れ、シール時のPE溜りが少なくシール部が美しく仕上がります。
- ④柔軟性があり、耐衝撃性、耐ピンホール性に優れています。
- ⑤適度な滑り性と透明性を有しており、安定した機械適性があります。  
(お願い:良好な滑り性と耐ブロッキング性を得るためには、粉ふりを行ってください)
- ⑥ホット充填:95℃以下、ボイル85℃以下での使用が可能です。

### < 用途 >

高速小袋自動充填、高速自動包装等

### < フィルム一般物性 >

項 目		単位	L4104			測定法
厚さ		μm	40	50	60	
ヘイズ		%	6.0	6.5	7.0	JIS K7105 準用
引張破壊強さ	タテ	MPa	40	40	40	JIS K7127 準用
	ヨコ		40	40	40	
引張破壊伸び	タテ	%	570	590	590	JIS K7127 準用
	ヨコ		640	640	630	
引張弾性率	タテ	MPa	110	110	110	JIS K7127 準用
	ヨコ		120	120	120	
静摩擦係数	シール面	—	0.1	0.1	0.1	傾斜法(tan θ)
加熱収縮率 (90℃、30分)	タテ	%	1.5	1.3	1.0	東洋紡法
	ヨコ		0.5	0.5	0.5	
衝撃強度	23℃	J	0.7	0.8	0.9	東洋紡法
	5℃		0.5	0.6	0.8	
ヒートシール強度 (0.2MPa,1sec)	90℃	N/15mm	0.5	0.5	0.5	東洋紡法 (PET挟み込み)
	95℃		4	3	2	
	100℃		5	6	6	
	105℃		6	7	8	

注)これらのデータは特定条件下(23℃、50%RH)で求めた代表値です。

測定機関は東洋紡フィルム工場です。

巻内:コロナ処理面、巻外:シール面

<L410422>

## 東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大 阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769  
 【東 京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870  
 【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634  
 【九 州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681  
 【メール】 toyobo\_package@toyobo.jp