

エコシール® (VE707 レトルトタイプ)

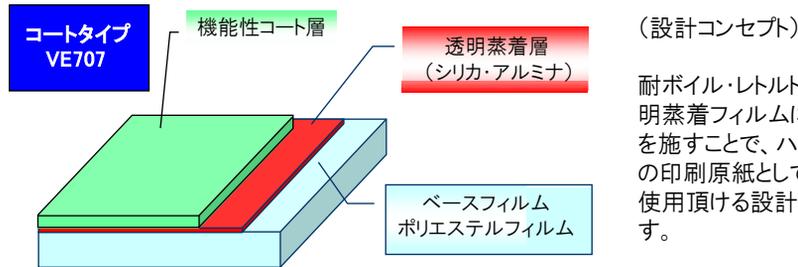
TOYOBO

ポリエステルフィルムをベースにセラミック(シリカ/アルミナ)の蒸着を施し、東洋紡の製膜技術と蒸着・コート技術によりバリア性・耐湿熱性を向上させたボイル・レトルト用途向けのハイバリアフィルムです。

＜ 特長 ＞

印刷・ラミネート・レトルト工程において、性能の劣化が少ない透明蒸着フィルムです。

- ①バリアコートにより、高いバリア性能を備えています。
- ②ボイル・レトルト処理前後のバリア性/ラミネート強度の劣化を抑制出来ます。
- ③バリアコート、透明蒸着層の特性から、物理的ストレス、印刷によるバリア性の低下を低減出来ます。



＜ 酸素透過度 ＞

項目	VE707	他社品	単位	備考
未処理	2(0.2)	3(0.3)	ml/m ² ・d・Mpa (cc/m ² ・d・atm)	23℃×65%RH
印刷後	2(0.2)	3(0.3)		
印刷・レトルト処理後	2(0.2)	3(0.3)		
ゲルボ処理後	18(1.8)	23(2.3)		
ゲルボ・レトルト処理後	20(2.0)	66(6.7)		

＜ 水蒸気透過度 ＞

項目	VE707	単位	備考
未処理	0.5	g/m ² ・d	40℃×90%RH
印刷後	0.5		
印刷・レトルト処理後	0.8		

＜ ラミネート強度 ＞

項目	VE707	単位	備考
未処理	wet90° 剥離 5.5	N/15mm	試験片:巾15mm,長さ200mm 引張り速度:200mm/分 剥離部位:PET/NY間
印刷後	wet90° 剥離 5.5		
印刷・レトルト処理後	wet90° 剥離 3.5		

注)数値は全て代表値で表示

・レトルト処理条件:130℃ 30min

・ラミ構成:VC-PET(12)//NY(15)//CPP(70)

・印刷条件:インキ 東洋インキ ファインスター-R641AT白、塗布量 1.5g/m²

・ドライラミネート条件:接着剤:三井化学 A525S/A50、塗布量 3.5g/m²、40℃×4日エージング

・ゲルボ処理条件:処理回数:50回

東洋紡株式会社 パッケージング事業総括部

<https://www.toyobo.co.jp/seihin/film/package/>

【大阪】 TEL. (06)6348-3761~3764 FAX. (06)6348-3769

【東京】 TEL. (03)6887-8868 FAX. (03)6887-8870

【名古屋】 TEL. (052)856-1633 FAX. (052)856-1634

【九州】 TEL. (092)451-3123 FAX. (092)411-6681

【メール】 toyobo_package@toyobo.jp